15

## 請求の範囲

受注情報に基づいて在庫品リスト中に存在する部品を引き当てた、受注 部品リストを生成して、コンピュータの記憶装置に記憶させた後、

受注確定後に、最新の在庫品リスト中に存在する各部品について、出荷の優先 順位を示す優先順位情報を参照して、

前記各部品の中で最も優先順位の高いものを再引き当てした、確定部品リスト を生成する処理を実行することを特徴とする在庫引き当て管理方法。

- (2) 請求項1に記載の在庫引き当て管理方法において、
- 優先順位情報には、部品の仕入れ時に応じて順位付けをした情報が含まれるこ とを特徴とする在庫引き当て管理方法。
  - 請求項1に記載の在庫引き当て管理方法において、

優先順位情報には、部品の仕入れ価格に応じて順位付けをした情報が含まれる ことを特徴とする在庫引き当て管理方法。

- 請求項1に記載の在庫引き当て管理方法において、 優先順位情報には、部品の仕様に応じて順位付けをした情報が含まれることを
- 特徴とする在庫引き当て管理方法。 (5) 請求項1に記載の在庫引き当て管理方法において、

受注部品リストは、在庫品リスト中に実際に存在する部品を引き当てて生成さ れることを特徴とする在庫引き当て管理方法。

(6) 受注情報に基づいて在庫品リスト中に存在する部品の部品名を表示した、 受注部品リストを生成して、コンヒュータの記憶装置に記憶させた後、 定後に、前記受注部品リスト中の部品であって、最新の前記在庫品リスト中に存 在する各部品について、出荷の優先順位を示す優先順位情報を参照して、

前記各部品の中で最も優先順位の高いものを引き当てた、確定部品リストを生 成する処理を実行することを特徴とする在庫引き当て管理方法。

請求項上に記載の在庫引き当て管理方法において、

確定部品リストは、受注部品リストにリストアップされた部品を含む、在庫品 (7) リスト中に存在する全ての等価な部品の中から、優先順位の最も高いものを再引 き当てして生成されることを特徴とする在庫引き当て管理方法。

16

(8) 請求項1に記載の在庫引き当て管理方法において、

確定部品リストは、受注部品リストにリストアップされた部品であって在庫品 リスト中に存在しない部品について、等価な部品の中から優先順位の最も高いも のを再引き当てして生成されることを特徴とする在庫引き当て管理方法。

- (9) 請求項1乃至8のいずれかに記載の在庫引き当て管理方法において、 完成品を幹に配置し、同一の幹から分岐した複数の枝にそれぞれ等価な部品を 配置するようにした、トリー状のリストにより、前紀完成品を組み立てるための 優先順位の最も高い組合せ部品を引き当てることを特徴とする在庫引き当て管理
- 請求項目に記載の在庫引き当て管理方法において、 方法。

分岐した複数の枝のうちのいずれかを選択しながら、前記トリー状のリストを (10)根元からいずれかの終端の枝までたどったとき、そのたどった経路に配置された すべての部品は、相互に組合せて正常に機能する部品のみからなるように、前記 トリー状のリストを生成することを特徴とする在庫引き当て管理方法。

(11) 請求項10に記載の在庫引き当て管理方法において、

在庫品リストと優先順位情報に基づいて、分岐した複数の枝のうちのいずれか を選択しながら、前記トリー状のリストを根元からいずれかの終端の枝までたど ったとき、そのたどった経路に配置されたすべての部品が、根元の完成品を組み 立てるための優先順位の最も高い組合せ部品となるように、各部品を引き当てる ことを特徴とする在庫引き当て管理方法。

(12) 受注情報に基づいて在庫品リスト中に存在する部品を引き当てた、受 **注部品リストを生成して、コンピュータの記憶装置に記憶させる受注部品リスト** 

受注確定後に、最新の在庫品リスト中に存在する各部品について、出荷の優先 生成手段と、 順位を示す優先順位信報を参照して、前記各部品の中で最も優先順位の高いもの を再引き当てした、確定部品リストを生成する処理を実行する確定部品リスト生 成手段とを備えたことを特徴とする在庫引き当て管理システム。

(13) 請求項12に記載の在庫引き当て管理システムにおいて、

17

確定部品リスト生成手段は、完成品を幹に配置し、同一の幹から分岐した複数 の枝にそれぞれ等価な部品を配置するようにした、トリー状のリストにより、前 記完成品を組み立てるための優先順位の最も高い組合せ部品を引き当てることを 特徴とする在庫引き当て管理システム。

(14) 請求項13に記載の在庫引き当て管理システムにおいて、

前記トリー状のリストは、分岐した複数の枝のうちのいずれかを選択しながら、 前記トリー状のリストを根元からいずれかの終端の枝までたどったとき、そのた どった経路に配置されたすべての部品は、相互に組合せて正常に機能する部品の みからなることを特徴とする在庫引き当て管理システム。

(15) 請求項14に記載の在庫引き当て管理システムにおいて、

等価部品リスト生成手段は、在庫品リストと優先順位情報に基づいて、分岐した複数の枝のうちのいずれかを選択しながら、前記トリー状のリストを根元からいずれかの終端の枝までたどったとき、そのたとった経路に配置されたすべての部品が、根元の完成品を組み立てるための優先順位の最も高い組合せ部品となるように、各部品を引き当てることを特徴とする在庫引き当て管理システム。

(16) 受注情報に基づいて在庫品リスト中に存在する部品を引き当てた、受注部品リストを生成して、コンピュータの記憶装置に記憶させる処理と、 受注確定後に、最新の在庫品リスト中に存在する各部品について、出荷の優先順位を不す優先順位情報を参照して前記各部品の中で最も優先順位の高いものを再引き当てした、確定部品リストを生成する処理とを順に実行するコンピュータプログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。